

Klej gipsowy

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Klej gipsowy jest suchą prefabrykowaną mieszanką gipsową przewidzianą do samodzielnego przygotowania bezpośrednio przed zastosowaniem poprzez wymieszanie z wodą.

PRZEZNACZENIE

Produkt przeznaczony jest do przyklejania płyt gipsowo-kartonowych do mineralnych podłoży budowlanych oraz do montażu ścianek działowych z prefabrykatów gipsowych.

PRZECIWSKAZANIA

Produktu nie należy stosować na metale, szkło, tworzywa sztuczne i materiały drewnopochodne oraz na bardzo gładkie prefabrykaty betonowe. Niewskazane jest również stosowanie go na podłoża zawilgocone, objęte korozją biologiczną oraz takie, w których nie zakończyły się procesy wiązania innych spoiw mineralnych. Niezalecane jest stosowanie produktu w miejscach podlegających stałemu zawilgoceniu oraz w pomieszczeniach, w których wilgotność powietrza na stałe przekracza 70%. Okresowa zwiększona wilgotność w kuchniach i łazienkach nie jest szkodliwa.

WŁAŚCIWOŚCI

• Czas wiązania

Czas wiązania, czyli czas przydatności do użycia od momentu zmieszania z wodą, zależy od temperatury otoczenia oraz ilości wody użytej do zarobienia zaprawy. W temperaturze 20°C i przy stosunku wody do spoiwa 1:2 czas wiązania wynosi ok. 1 godziny. Niższa temperatura i większa ilość wody zarobowej czas wiązania wydłuża, wyższa temperatura i mniejsza ilość wody czas wiązania skraca. W temperaturze poniżej 5°C reakcja wiązania niemal całkowicie ustaje.

• Czas otwarty pracy

Czas otwarty pracy, czyli możliwość pasowania i poprawiania płyty dociśniętej do podłoża uzależniony jest od chłonności podłoża i waha się od 2 do 10 min.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przed przystąpieniem do pracy należy usunąć z podłoża obsypujące się stare warstwy, pył, kurz, tłuszcz, wosk oraz nietrwale powłoki malarskie, jak farba wapienna czy klejowa. Produkt stosowany na podłoża ceramiczne, wszelkiego rodzaju tynki, beton, gazobeton i trwałe powłoki malarskie nie wymaga gruntowania, ani moczenia podłoża.



PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Do zarobienia zaprawy należy używać wyłącznie czystej wody, najlepiej pitnej o temperaturze od 5 do 30°C w proporcjach 1 l wody na 2 kg spoiwa. Zaprawę można mieszać ręcznie lub mechanicznie używając mieszadeł elektrycznych. W przypadku ręcznego mieszania suchy produkt należy wsypywać do wody, tak aby porcje produktu same namakały i opadały na dno. Czynność należy kontynuować, aż do wchłonięcia niemal całej wody. Gdy na powierzchni wsypanego i zamoczonego gipsu utrzymuje się tylko 1-2 milimetrowa warstewka wody zaprawę należy wymieszać. Po dokładnym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia. W przypadku mieszania mechanicznego, suchy produkt należy jednorazowo wsypać do odmierzanej ilości wody i nie czekając, aż namoknie, dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy. Na początku mieszania zaprawa jest rzadsza, co ułatwia mieszanie. Po około 1 minucie od momentu wsypania produktu do wody zaczyn gęstnieje. Po dalszych 2-3 min. gęstość zaprawy osiąga ostateczną konsystencję. W przypadku otrzymania zbyt rzadkiej lub zbyt gęstej zaprawy należy dodać odpowiednią ilość suchego produktu

lub wody i ponownie wymieszać. Czynność korygowania gęstości można przeprowadzić najwyżej w ciągu pierwszych 10 minut. Dobranie odpowiedniej konsystencji zaprawy jest bardzo ważne. Konsystencja powinna być możliwie rzadka, ale nie powinna spływać z płyt po ich postawieniu do pionu. Dobrze dobrana konsystencja pozwala docisnąć płytę do podłoża i ponownie odsunąć ją bez utraty kontaktu kleju z podłożem i jednocześnie z płytą.

TECHNOLOGIA PRACY

Przyklejając płyty gipsowo-kartonowe zaprawę należy nakładać najpierw na powierzchnię płyt, a dopiero potem dociskać do podłoża. Porcje zaprawy należy nakładać w odstępach co 50 cm po ok. 0,5 l każda. Do dociskania płyt należy stosować łąty dł. od 1 do 2 m, tak by uzyskać równą, nie pofalowaną płaszczyznę. Jeżeli płyta została dociśnięta za mocno należy ją niezwłocznie odciągnąć od podłoża poprzez szybkie, krótkie ruchy na przemian dociskające i odciągające. Każdą kolejną płytę można pasować do poprzedniej po związaniu zaprawy.

Do wszelkich mokrych prac należy używać czystych narzędzi z nierdzewnej stali.

Mokre prace należy wykonywać w temperaturze od 5 do 30°C.

PAKOWANIE I SKŁADOWANIE

Produkt pakowany jest po 20 kg w trzywarstwowe papierowe worki wentylowe z jedną warstwą przeciwwilgociową. Produkt należy przechowywać w suchych warunkach i nie otwartych, oryginalnych opakowaniach w temperaturze 0-40°C. Palety można składować jedną na drugą maksymalnie do trzech warstw.

GWARANCJE

W okresie 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu producent gwarantuje normowe właściwości produktu, o ile stosowany jest zgodnie z przeznaczeniem i ogólnie przyjętą sztuką budowlaną oraz składowany jest według ww. Zaleceń.

Produkt posiada Deklarację Zgodności z PN-EN 14496:2007 oraz Atest Państwowego Zakładu Higieny nr HK/B/1301/01/2009.

DANE TECHNICZNE

Reakcja na ogień	- A1
Czas zużycia	- 60 min,
Zawartość siarczanu wapnia	- więcej niż 30% masy
Przyczepność do podłoża	- nie mniej niż 0,1 MPa
Wydajność	- ok. 1 kg/dm ³ zaprawy
Zużycie	- ok. 3 kg/m ² płyty g-k